Technisch productblad

Flowfresh ESD SL

23-11-2026 / V 2

Omschrijving

Flowfresh ESD SL is een HACCP International gecertificeerde, matte, antimicrobieel behandelde, hybride polyurethaanbeton vloerafwerking van geleidende hars die ontworpen is om te worden aangebracht in een laagdikte van 2-3 mm.

Kenmerken en voordelen

- Voldoet aan de ESD-vereisten volgens EN IEC 61340-4-1 en 61340-4-5
- Zeer lage VOS
- Hoge chemische weerstand
- Goede slijtvastheid
- Bevat Polygiene - een antimicrobiële toevoeging op basis van zilverionentechnologie

Toepassingsgebied

Flowfresh ESD SL is een antistatische, slijtvaste vloer voor zwaar gebruik met een glad oppervlak met een goede thermische, mechanische en chemische weerstand die wordt toegepast in ruimtes waar statische elektriciteit onder controle moet worden gehouden.

Verpakking

Voor alle standaardkleuren:

Eenheid 26,97 kg - Deel A: 2x 2,5 kg, Deel B: 2x 2,6 kg, Deel C: 16,73 kg, Deel D: 0,04 kg

Deel A = Flowfresh/Flowcrete A
Deel B = Flowfresh/Flowcrete STD B
Deel C = Flowfresh ESD SL C
Deel D = Flowfresh/Flowcrete ESD SL D

Opmerking: Grotere verpakkingen van deel A en deel B zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Een warmere klimaatkwaliteit Flowfresh/Flowcrete TRP deel B is beschikbaar en geoptimaliseerd voor gebruik bij gebruikstemperaturen van 20 - 40 °C (STD is voor 10-30 °C). Zorg ervoor dat de juiste verharder wordt gebruikt voor de toepassingsomstandigheden.

Beschikbare kleur

Het product is verkrijgbaar in de volgende standaardkleuren: Crème, donkergroen, donkerblauw, middengrijs, donkergrijs, mosterd, oker, rood of crème, grijs, rood, buff, groen.

Houdbaarheid

Componenten A, B en D - 12 maanden, Component C - 6 maanden vanaf de productiedatum (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Alle onderdelen van Flowfresh ESD SL moeten droog (tussen +5 °C en +30 °C), afgedekt en niet in direct contact met de vloer of grond

Technisch productblad

Flowfresh ESD SL

worden opgeslagen. Dit is vooral belangrijk voor onderdeel C om te voorkomen dat het hard, klonterig en ongeschikt voor gebruik wordt. Zorg dat onderdelen A en B niet bevriezen tijdens opslag of transport.

Blootstelling aan direct zonlicht of andere intense warmtebronnen veroorzaakt hoge temperatuurschommelingen in het opgeslagen materiaal, wat kan leiden tot condensatie en/of ontmenging. Producten mogen pas gebruikt worden als de temperatuur uniform is, anders kunnen inconsistenties en slechte prestaties het gevolg zijn.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Technische informatie

Verschijning		A: Melkwitte vloeistof B: Bronzen, transparante vloeistof C: Witgrijs poeder D: Grijze korrels
Meng hoeveelheden	A / B / C / D	2x 2,5 / 2x 2,6 / 16,73 / 0,04 naar gewicht
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.7 kg/dm3
Vastestofgehalte	[%]	~94.2
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~15
Uithardingstijd bij +20°C		Licht loopverkeer: na 16 uur Verkeer: na 24 uur Volledige uitharding: na 5-7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	16 - 24
Slijtageweerstand	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Omgevings-temperatuur bereik		+15°C - +25°C
Substraat Temperatuurbereik		+15°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	40 - 80

Voorbereiding ondergrond

Het product mag alleen worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en geprimed in overeenstemming met de systeemspecificatie/het toepassingshandboek.

Zorg ervoor dat er zich geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

Mengen

Volledige details over de juiste meng- en aanbrengprocedures worden gegeven in de Applicatiehandleiding, die alleen beschikbaar is voor erkende en gespecialiseerde applicateurs.

Component D wordt 1 tot 24 uur van tevoren in de vloeibare component A gegoten om te voorkomen dat vezels samenklonteren tijdens het aanbrengen. Daarna worden component D en A gedurende 2 minuten in de emmer gemengd. Wanneer de geleidende korrels omgezet zijn in vezels en het vloeibare harsmengsel homogeen is met deze vezels, wordt component B toegevoegd. Meng gedurende 1 minuut tot het mengsel homogeen is.
Wanneer het mengsel homogeen is, wordt de helft van component C toegevoegd en grondig nat gemaakt met hars. Herhaal dit door de andere helft van component C toe te voegen. De mengtijd kan licht variëren afhankelijk van de omgevings- en materiaaltemperatuur.

Technisch productblad

Flowfresh ESD SL

Applicatie

Verdeel het mengsel over de ondergrond met een rakel waarbij elk mengsel goed aansluit op het vorige. Hoeken en randen kunnen worden gedaan met een stalen handspaan.
Om een gladder oppervlak te verkrijgen en troffelsporen te verwijderen, moet de bovenkant van de Flowfresh ESD SL worden ontlucht met een prikroller.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland